



SWISSCAVE

DATA SHEET SWISSCAVE WLB-460FHU-MIX

Technische Daten

Außengestaltung

Gehäuse	Schwarz beschichtetes Stahlblech
Tür-Verglasung	Ganzflächige, UV-abweisende, gasbefüllte, mit Niedrigenergie-Gläsern ausgerüstete Glastür (Dreifachverglasung)
Türrahmen	Filigrane Einfassung aus schwarz eloxiertem, gebürstetem Aluminium
Türgriff	Eloxiertes, gebürstetes Aluminium (optional erhältlich)
Türanschlag	Rechts
Türanschlag optional wechselbar (von rechts nach links)	Ja
Außenmaße (H/B/T)	1720 x 595 x 725 mm
Verpackungsmaße (H/B/T)	1870 x 645 x 777 mm

Innenausstattung

Temperaturzonen	1
Beleuchtung des Kühlraumes	Rundumausleuchtung in Weiss, Blau, Amber (umschaltbar)
Schalter für Beleuchtung	Ja
Anzahl Tablare total	14
Anzahl Schrägtablare (für die perfekte Weinpräsentation)	(optional erhältlich)
Material der Tablare	Buchenholz
Stahlkugel-gelagerte Teleskopauszüge	Vollauszüge (80%)
Innenverkleidung	Schwarz PUR

Funktionsumfang

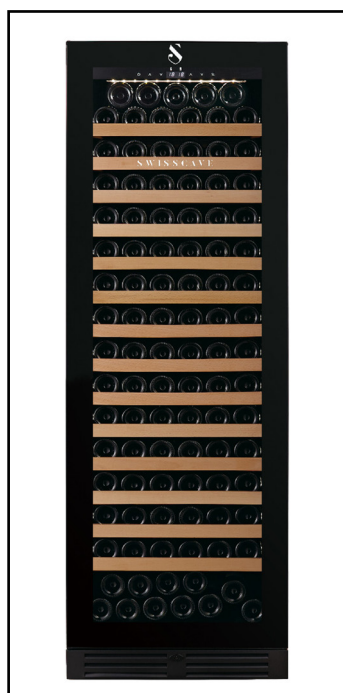
Optimale Nutzung	Temperierung und Lagerung
Benutzeroberfläche	2 digitale Anzeigen (Soll- und Ist-Temperatur)
Aktivkohlefilter (für optimale Luftqualität)	Ja
Kompressor	Embraco Fullmotion (drehzahl-gesteuert)
Kältemittel	R600a (umweltfreundlich)
Vibrationsfreier Einbau	Ja
Kühlsystem	Kombinierte Konvektions-/Umluftkühlung
Abtaufunktion	Automatisch
Temperaturspeicherfunktion (Stromausfall)	Ja
Kondenswasser-Behälter	Ja
Heizung	Leistungsstarke Winter-Heizfunktion (*Im Heizbetrieb können temperatur- und Feuchtigkeitswerte vom eingestellten Wert abweichen)
Akustischer Alarm bei offener Tür	Ja
Verstellbare Füße um Bodenebenen auszugleichen	Ja


Leistungsdaten

Luftfeuchtigkeit	Empfehlung 50-70%
Aktiv gesteuerte Feuchtigkeit (Einstellbereich 60-80%)	Befeuchtungsmodul und integrierte Entfeuchtungsfunktion regulieren die Feuchtigkeit auf den gewünschten Wert.
Klimaklasse	SN-T
Volumen	388 l
Geräuschpegel	38 dB(A) Schallschluck-Empfehlung
Temperaturbereich	5°C - 20°C

Allgemeine Informationen

Form des Gerätes	Freistehend oder einbaubar mit Schattenfugeoder Einbaugerät mit Schattenfuge
Wartungsvertrag (Garantieverlängerung)	Empfohlen
Transportgewicht	125 kg
Nettogewicht	110 kg
Energieverbrauch pro Tag	0,378 kWh (ca.)
Stromspannung	220 V / 50 Hz
Kabellänge	2 m





SWISSCAVE WLB-460FHU-MIX

A

B

C

D


E

F


G

G

154 kWh/annum



168



39dB

AB CD

9182/2016